

Cargador automático de tolva separada

ARH & T SERIES

Características

- **Característica:** Velocidad de funcionamiento rápida y posicionamiento de alta precisión.
- **Unidad:** Serie de servos de 3 ejes o Serie de servos de 2 ejes.
- **Adecuado:** El modelo cambia con frecuencia, varios modelos del producto o posicionamiento de alta presión.
- **Accesorios opcionales:** Eje C neumático, Grupo de abrazaderas.



Panel de la puerta



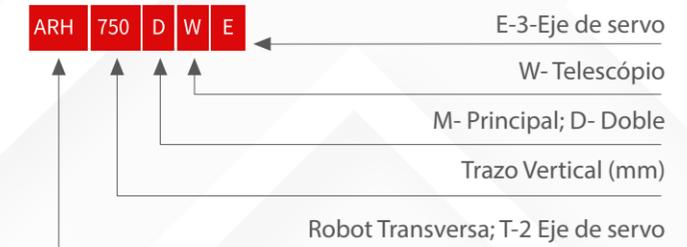
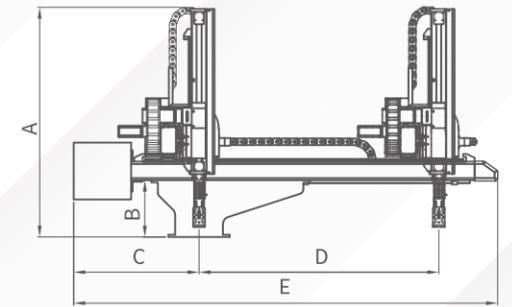
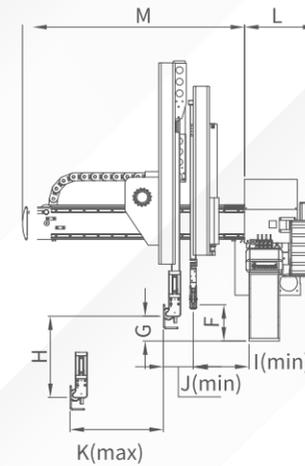
Luz de la cabeza



Tablero



Serie de automatización



Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H	I(min)	J(min)	K(max)	L	M
ARH750DWE	1260	300	700	1230	2250	150	120	750	185	130	550	340	960
ARH950DWE	1300	300	700	1460	2455	150	120	950	185	130	570	340	1040
ARH750MWE	1260	300	700	1230	2250		120	750	185		550	340	960
ARH950MWE	1300	300	700	1460	2455		120	950	185		680	340	1040
T-750	1260	300	700	1230	2250		120	750	185		550	340	960
T-950	1300	300	700	1460	2455		120	950	185		680	340	1040

Especificaciones

Modelo	ARH750MWE / DWE	ARH950 / DWE	T-750	T-950
IMM recomendado (toneladas)	150 – 250	250 – 350	150 – 250	250 – 350
Trazo transversal (mm)	1230	1460	1230	1460
Trazo vertical (mm)	750	950	750	950
Trazo transversal (mm)			M: 400	M: 750
Sistema de manejo	Servomotor de CA		Servo del brazo	
Tiempo para llevar (seg)	1	1	1	1.2
Tiempo de ciclo de secado (seg)	6	6	8	8
Fuente de alimentación	1 φ 220 VAC 50 / 60 HZ			
Potencia (kW)	2		1.5	
Presión de trabajo (kg / cm²)	5 ± 1 kg / cm ²			
Consumo de aire (NI / ciclo)	4	4	6	6
Carga máxima (kg)	6	8	6	8
Peso neto (kg)	230	250	230	250

